



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И  
УСЛУГИ -ТЕТЕВЕН**

гр.Тетевен, ул. "Усин Керим"№ 2, тел.: 0678 52533, e-mail: info-1100514@edu.mon.bg

**УТВЪРДИЛ:  
ЙОЧКА ВЪЛЧЕВА - ДИРЕКТОР**

**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ:** - 5 години  
**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ:** - дневна  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - клас  
**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ  
ДЕН** - полудневна  
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** - след завършен 7 клас

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК  
УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ  
СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА  
ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА  
СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**

Училищният учебен план се отнася за учениците, приети през учебната 2023/2024 година в 8 клас, определя учебните предмети и разпределението на учебните часове по тях за 8 клас и е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/21.03.2023г. и е съгласуван с Обществения съвет на училището

Тетевен, 2023 година

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.**

**I срок – 18 учебни седмици**

**II срок – 18 учебни седмици**

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от Министъра на образованието и науката график за учебната 2023/2024 година

**НЕУЧЕБЕН ДЕН** – 27.10.2023 година /петък/- Професионален празник на училището

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап		
	2023/ 2024		Всичко часове
	VIII КЛАС		
	Брой учебни седмици		
	18	18	36
	Седмичен брой на часовете		
	Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>I. Общобразователна подготовка</i>			
1. Български език и литература	4	4	<b>144</b>
2. Чужд език – Френски език	4	4	<b>144</b>
3. Математика	3	3	<b>108</b>
4. Информационни технологии	1	1	<b>36</b>
5. История и цивилизация	2	2	<b>72</b>
6. География и икономика	1	1	<b>36</b>
7. Философия	1	1	<b>36</b>
8. Биология и здравно образование	2	1	<b>54</b>
9. Физика и астрономия	1	2	<b>54</b>
10. Химия и опазване на околната среда	1	1	<b>36</b>
11. Музика	0	1	<b>18</b>
12. Изобразително изкуство	1	0	<b>18</b>
13. Физическо възпитание и спорт	2	2	<b>72</b>
<i>II. Обща професионална подготовка</i>			
1. Предприемачество	1	1	<b>36</b>
<b>Общо за раздел А</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>864</b>
	Раздел Б – избираеми учебни часове		
<b>Отраслова и специфична професионална подготовка</b>			
<i>III. Отраслова професионална подготовка</i>			
1. Техническо чертане	1	1	<b>36</b>
<i>IV. Разширена професионална подготовка</i>			
1. Техническо чертане	1	1	<b>36</b>
2. Материалознание	2	2	<b>72</b>
3. Техническа механика	2	2	<b>72</b>
4. Електротехника	2	2	<b>72</b>
<b>Общо за раздел Б</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>288</b>
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

### III. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен на основание ЗПУО, ЗПОО, Наредба 4 от 2015 г. за учебния план по СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250101 „Автотранспортна техника”, ПРОФЕСИЯ : код 525010 „Техник по транспортна техника”, **Рамкова програма В – Вариант „В6“**, Утвърден със Заповед № РД 09 –5155/08.09.2017 г на Министъра на образованието и науката и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника”

2. Изучаваният чужд език е Френски език и не може да се променя в училищните учебни планове за същата паралелка в следващите класове от степента.

3. Учебните часове с хорариум 54 часа са разпределени както следва:

-Биология и здравно образование : Исрок – 2 ч. седмично

II срок – 1 ч. седмично

-Физика и астрономия : Исрок – 1 ч. седмично

II срок – 2 ч. седмично

4. Учебните часове с хорариум 18 часа са разпределени както следва:

-Музика II срок – 1 ч. седмично

-Изобразително изкуство I срок – 1 ч.седмично

5. Учебните часове за разширена професионална подготовка – 252 учебни часа са в съответствие с интересите и възможностите на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Съгласно настоящия учебен план те са: Техническо чертане, Материалознание, Техническа механика и Електротехника и са в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация. Обучението може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката. Учебните предмети за разширена професионална подготовка са определени съвместно с местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и възможностите на бизнеса.

6. На основание чл. 11,ал 4 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016 г.за организация дейностите в училищното образование часът на класа се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове.

7. На основание чл.11, ал 5 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016г. за организацията на дейностите в училищното образование часовете по учебния предмет Физическо възпитание и спорт, които се използват за организиране и провеждане на спортни дейности и на открито от задължителната подготовка се оформят като към всяка учебна седмица се включва 1 час модул „Бадминтон“, който се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А на учебния план. Учебните часове от модула може да се провеждат и като блок часове.

8. Училищният учебен план не може да се променя през учебната година.

9. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към сведенията за организиране на дейността на училището за учебната година /Списък образец № 1/.