



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И  
УСЛУГИ -ТЕТЕВЕН**

гр.Тетевен, ул."Усин Керим" № 2, тел.0678 52533, e-mail: pgseu\_teteven@mail.bg

**УТВЪРДИЛ:**  
**ЙОЧКА ВЪЛЧЕВА - ДИРЕКТОР**

**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ:** - 5 години  
**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ:** - дневна  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - клас  
**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ  
ДЕН** - полудневна  
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** - след завършен VII клас

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК  
УЧЕБНА 2023 / 2024 ГОДИНА**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:** 525 **МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ  
СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**  
**ПРОФЕСИЯ:** 525010 **ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**  
**СПЕЦИАЛНОСТ:** 5250101 **АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**

Училищният учебен план се отнася за учениците, приети през учебната 2020/2021 година в 8 клас и продължаващи обучението си през учебната 2023/2024 год. в 11 клас, определя учебните предмети и разпределението на учебните часове по тях за 11 клас и е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол №7/21.03. 2023 г. и е съгласуван с Обществения съвет на училището

Тетевен – 2023 година

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.**

**XI клас                      I срок – 18 учебни седмици**

**XI клас                      II срок – 18 учебни седмици + 2 учебни седмици за  
Производствена практика**

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката  
график за учебната 2023/2024 година

Неучебен ден : 27.10.2023 г./ петък/ - Професионален празник на училището

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

Видове подготовка, учебни предмети	II гимназиален етап		
	2023/2024 XI КЛАС		Всичко часове
	Брой учебни седмици		
	18	18	36
Седмичен брой на часовете			
Раздел А – задължителни учебни часове			
<b><i>I. Общобразователна подготовка</i></b>			
1. Български език и литература	3	3	108
2. Чужд език – руски език	2	2	72
3. Математика	2	2	72
4. Гражданско образование	1	1	36
5. Физическо възпитание и спорт	2	2	72
<b><i>II. Обща професионална подготовка</i></b>			
1. Чужд език по професията	2	2	72
<b>Общо за раздел А</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>432</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>			
<b><i>III. Отраслова професионална подготовка</i></b>			
1. Електроника	1	1	36
2. Хидравлични и пневматични устройства	1	1	36
3. Безопасност на движението по пътищата	1	1	36
<b><i>IV. Специфична професионална подготовка</i></b>			
<b>Теория на професията</b>			
1. Двигатели с вътрешно горене	2	2	72
2. Автотранспортна техника	1	1	36
3. Мехатронни системи в автотранспортната техника	2	2	72
4. Експлоатация на автотранспортна техника	2	2	72
<b>Практика на професията</b>			
<b>Учебна практика:</b>			
1. Двигатели с вътрешно горене	2	3	90
2. Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	3	3	108
3. Диагностика на автотранспортна техника	3	2	90
<b>Производствена практика</b>	2 седмици x 32 часа		<b>64</b>
<b><i>V. Разширена професионална подготовка</i></b>			
1. Безопасност на движението по пътищата	2	2	72
<b>Общо за раздел Б</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>720</b>
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1216</b>

## ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен на основание ЗПУО, ЗПОО, Наредба 4 от 2015 г. за учебния план по СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250101 „Автотранспортна техника”, ПРОФЕСИЯ : код 525010 „Техник по транспортна техника”, **Рамкова програма В – Вариант „В6“**, Утвърден със Заповед № РД 09 –5155/08.09.2017 г на Министъра на образованието и науката и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника”

2. Учебният план се прилага за ученици, приети след завършен 7 клас.

3. Изучаваният чужд език е руски език.

4. Чужд език по професията е френски език.

4. Учебните часове с хорариум 90 часа са разпределени както следва:

- Учебна практика - Двигатели с вътрешно горене: I срок – 2 ч. седмично

II срок – 3 ч. седмично

- Учебна практика – Диагностика на автомобилната техника: I срок – 3 ч. седмично

II срок – 2 ч. седмично

5. Учебните часове от разширена професионална подготовка – 72 ч. - са разпределени по учебни предмети и часове : Безопасност на движението по пътищата – 72 часа и са в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация. Учебните предмети за разширена професионална подготовка са определени съвместно с местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и възможностите на бизнеса.

6. На основание чл. 11, ал 4 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016 г. за организация дейностите в училищното образование часът на класа се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове.

7. На основание чл.11, ал 5 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016 г. за организация дейностите в училищното образование часовете по учебния предмет Физическо възпитание и спорт, които се използват за организиране и провеждане на спортни дейности и на открито от задължителната подготовка се оформят като към всяка учебна седмица се включва 1 час Спортни дейности „Бадминтон“, който се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А на учебния план. Учебните часове могат да се провеждат и като блок часове.

9. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към сведението за организиране на дейността на училището за учебната година /Списък образец № 1/.