



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И
УСЛУГИ -ТЕТЕВЕН**

гр.Тетевен, ул."Усин Керим" № 2, тел.0678 52533, e-mail: info-1100514@edu.mon.bg

УТВЪРДИЛ:
ЙОЧКА ВЪЛЧЕВА - ДИРЕКТОР

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ: - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ: - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ
ДЕН** - полудневна
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** - след завършен 7 клас

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
УЧЕБНА 2024 / 2025 ГОДИНА**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Училищният учебен план се отнася за учениците, приети през учебната 2022/2023 година в 8 клас и продължаващи обучението си през учебната 2024/2025 год. в 10 клас, определя учебните предмети и разпределението на учебните часове по тях за 10 клас и е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол №11/23.04.2024 г. и е съгласуван с Обществения съвет на училището

Тетевен – 2024 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 16.09.2024 г.

X клас I срок – 18 учебни седмици

**X клас II срок – 18 учебни седмици + 2 учебни седмици за
Производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката
график за учебната 2024/2025 година

Неучебен ден : 25.10.2023 г./петък/ - Професионален празник на училището

03.01.2025г.- ОРЕС

22.05.2025г.- ОРЕС

18.06.2025г.- Спортен празник

20.06.2025г.- Работа по проект

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап		
	2024/2025 X КЛАС		Всичко часове
	Брой учебни седмици		
	18	18	36
Седмичен брой на часовете			
Раздел А – задължителни учебни часове			
I. Общобразователна подготовка			
1. Български език и литература	3	3	108
2. Чужд език – френски език	2	2	72
3. Чужд език – руски език	2	2	72
3. Математика	2	2	72
4. Информационни технологии	1	0	18
5. История и цивилизация	3	4	126
6. География и икономика	3	2	90
7. Философия	2	2	72
8. Биология и здравно образование	2	2	72
9. Физика и астрономия	2	2	72
10. Химия и опазване на околната среда	2	2	72
11. Музика	0	1	18
12. Изобразително изкуство	1	0	18
13. Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка			
1. Икономика	1	1	36
Общо за раздел А	28	27	990
Раздел Б – избираеми учебни часове			
III. Отраслова професионална подготовка			
1. Електротехника	1	1	36
2. Учебна практика по общо професионални умения	2	3	90
IV. Специфична професионална подготовка			
1. Производствена практика	2 седмици x 32 часа		64
V. Разширена професионална подготовка			
1. Устройство на автомобила	1	1	36
Общо за раздел Б	4	5	226
Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1216

ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен на основание ЗПУО, ЗПОО, Наредба 4 от 2015 г. за учебния план по СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250101 „Автотранспортна техника”, ПРОФЕСИЯ : код 525010 „Техник по транспортна техника”, **Рамкова програма В – Вариант „В6“**, Утвърден със Заповед № РД 09 –5155/08.09.2017 г на Министъра на образованието и науката и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника”

2. Учебният план се прилага за ученици, приети след завършен 7 клас.

3. Изучаваният първи чужд език е Френски език, а втори чужд език – Руски език

4. Учебните часове с хорариум 126 часа са разпределени както следва:

- История и цивилизация: I срок – 3 ч. седмично

II срок – 4 ч. седмично

5. Учебните часове с хорариум 90 часа са разпределени както следва:

- География и икономика: I срок – 3 ч. седмично

II срок – 2 ч. седмично

- УП по общопрофесионални умения: I срок – 2 ч. седмично

II срок – 3 ч. седмично

6. Учебните часове с хорариум 18 часа са разпределени както следва:

- Информационни технологии I срок – 1 ч. седмично

- Музика II срок – 1 ч. седмично

- Изобразително изкуство I срок – 1 ч. седмично

7. Учебните часове от разширена професионална подготовка – 36 ч. - са разпределени по учебни предмети и часове : Устройство на автомобила – 36 часа и са в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация. Учебните предмети за разширена професионална подготовка са определени съвместно с местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и възможностите на бизнеса.

7. На основание чл. 11 ,ал 4 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016г.за организация дейностите в училищното образование часът на класа се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове.

8. На основание чл.11, ал 5 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016г. за организация дейностите в училищното образование часовете по учебния предмет Физическо възпитание и спорт, които се използват за организиране и провеждане на спортни дейности и на открито от задължителната подготовка се оформят като към всяка учебна седмица се включва 1 час Спортни дейности „Бадминтон“, който се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А на учебния план. Учебните часове могат да се провеждат и като блок часове.

9. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към сведенията за организиране на дейността на училището за учебната година /Списък образец № 1/.