



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И
УСЛУГИ -ТЕТЕВЕН**

гр.Тетевен, ул."Усин Керим" № 2, тел.0678 52533, e-mail: info-1100514@edu.mon.bg

УТВЪРДИЛ:
ЙОЧКА ВЪЛЧЕВА - ДИРЕКТОР

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ: - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ: - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ
ДЕН** - полудневна
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** - след завършен VII клас

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
УЧЕБНА 2024 / 2025 ГОДИНА**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Училищният учебен план се отнася за учениците, приети през учебната 2020/2021 година в 8 клас и продължаващи обучението си през учебната 2024/2025 год. в 12 клас, определя учебните предмети и разпределението на учебните часове по тях за 12 клас и е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол №11/23.04.2024 г. и е съгласуван с Обществения съвет на училището

Тетевен – 2024 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 16.09.2024 г.

XII клас I срок – 18 учебни седмици

XII клас II срок – 11 учебни седмици + 2 седмици за Учебна практика: Управление на моторно превозно средство

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката график за учебната 2024/2025 година

Неучебен ден : 25.10.2024 г. /петък/ - Професионален празник на училището

03.01.2025г.- ОРЕС

22.05.2025г. -ОРЕС

18.06.2025г.- Спортен празник

20.06.2025г.- Работа по проект

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

Видове подготовка, учебни предмети		II гимназиален етап				
		2024/2025 XII КЛАС			Всичко часове	
		Брой учебни седмици				
		18		11	29	2
		6	12			
Седмичен брой на часовете						
Раздел А – задължителни учебни часове						
I.	Общобразователна подготовка					
1.	Български език и литература	3	3	3	87	
2.	Чужд език - руски	2	2	2	58	
3.	Математика	2	2	2	58	
4.	Гражданско образование	1	1	1	29	
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	58	
II.	Обща професионална подготовка					
1.	Чужд език по професията	2	2	2	58	
	Общо за раздел А	12	12	12	348	
Раздел Б – избираеми учебни часове						
III.	Отраслова професионална подготовка					
1.	Информационни технологии в професията	0	0	2	22	
IV.	Специфична професионална подготовка					
	Теория на професията					
1.	Автотранспортна техника	3	3	0	87	
2.	Експлоатация на автотранспортната техника	2	0	0	36	
	Практика на професията					
	Учебна практика:					
1.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	8	9	0	243	
2.	Диагностика на автотранспортна техника	4	3	0	105	
3.	Управление на моторно превозно средство	1	1	0	29	2
	Производствена практика					64
V.	Разширена професионална подготовка					
1.	Учебна практика – Диагностика на автотранспортната техника	1	1	0	29	
VI.	Разширена подготовка					
1.	Български език и литература	1	1	0	29	
	Общо за раздел Б	20	20	20	580	66
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	32	928	66

ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен на основание ЗПУО, ЗПОО, Наредба 4 от 2015 г. за учебния план по СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250101 „Автотранспортна техника”, ПРОФЕСИЯ : код 525010 „Техник по транспортна техника”, **Рамкова програма В – Вариант „В6“**, Утвърден със Заповед № РД 09 –5155/08.09.2017 г на Министъра на образованието и науката и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника”

2. Учебният план се прилага за ученици, приети след завършен 7 клас.

3. Изучаваният чужд език е руски език.

4. Чужд език по професията е френски език.

5. Учебните часове по информационни технологии в професията - ОПП с хорариум 22 часа са разпределени както следва:

II срок – 2 часа седмично

6. Учебните часове по автотранспортна техника - СПП с хорариум 90 часа са разпределени както следва:

I срок – 5 часа седмично

7. Учебните часове по експлоатация на автотранспортна техника - СПП с хорариум 36 часа са разпределени както следва:

I срок – 2 часа седмично

8. Учебните часове по учебна практика – Обслужване и ремонт на автотранспортна техника - СПП с хорариум 252 часа са разпределени както следва:

I срок:

6 седмици – 6 часа седмично

12 седмици – 7 часа седмично

II срок – 12 часа седмично

9. Учебните часове по учебна практика – Диагностика на автотранспортна техника - СПП с хорариум 93 часа са разпределени както следва:

I срок:

6 седмици – 4 часа седмично

12 седмици – 3 часа седмично

II срок – 3 часа седмично

10. Учебните часове от разширена професионална подготовка – 29 часа - са разпределени за Учебна практика – Диагностика на автомобилната техника – и са в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация. Учебният предмет за разширена професионална

подготовка е определен съвместно с местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и възможностите на бизнеса.

11. Учебните часове от разширена подготовка са разпределени за предмета Български език и литература с цел по-успешна подготовка за Държавния зрелостен изпит.

12. На основание чл. 11, ал 4 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016 г. за организация дейностите в училищното образование часът на класа се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове.

13. На основание чл.11, ал 5 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016г. за организация дейностите в училищното образование часовете по учебния предмет Физическо възпитание и спорт, които се използват за организиране и провеждане на спортни дейности и на открито от задължителната подготовка се оформят като към всяка учебна седмица се включва 1 час Спортни дейности „Бадминтон“, който се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А на учебния план. Учебните часове могат да се провеждат и като блок часове.

14. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към сведенията за организиране на дейността на училището за учебната година /Списък образец № 1/.

ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ:

1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
 - Успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - Успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията ”Техник по транспортна техника”, специалност „Автотранспортна техника”.
2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на Държавния изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият

степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба №8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн. ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.)